



HPS.06.499.100

Revision: 01

Hauptständer Centre Stand

YAMAHA FZ1 FZ 1 Fazer

Montagehinweise

Alle vom Motorrad gelösten Schrauben sind gemäß Herstellerangaben wieder zu montieren, oder mit von SW-MOTEC gelieferten Schrauben zu ersetzen. Falls nicht anderweitig definiert, diese Schrauben nach Tabelle anziehen.

M6	9,6 Nm
M8	23 Nm
M10	46 Nm

Gegebenenfalls Schrauben mit flüssiger Schraubensicherung einkleben.

Prüfen Sie nach 50 km alle Verbindungen auf festen Sitz.

Die Kurvenfreiheit kann durch einen Hauptständer eingeschränkt werden

SW-MOTEC GmbH & Co. KG
Bahnhofstrasse 44d
35282 Rauschenberg
-Germany-

Tel.: ++ 49 (0) 6425 816 800
Fax: ++ 49 (0) 6425 816 810

www.sw-motech.com

Mounting Instructions

Centerstand cornering clearance:

SW-MOTEC centerstands are carefully designed and tested to eliminate reductions in cornering clearance and ground clearance under most driving conditions on an unmodified stock motorcycle, and are certified to be compliant with European ABE safety standards. Use of any centerstand may reduce coming clearance or ground clearance under extreme driving situations.

SW-MOTEC products should be installed by a qualified, experienced motorcycle technician. If you are unsure of your ability to properly install a product, please have the product installed by your local motorcycle dealer. SW-MOTEC takes no responsibility for damages caused by improper installation.

All screws, bolts and nuts, including all replacement hardware provided by SW-MOTEC, should be tightened to the torque specified in the OEM maintenance manual for your motorcycle. If no torque specifications are provided in the OEM maintenance manual, the following torques may be used:

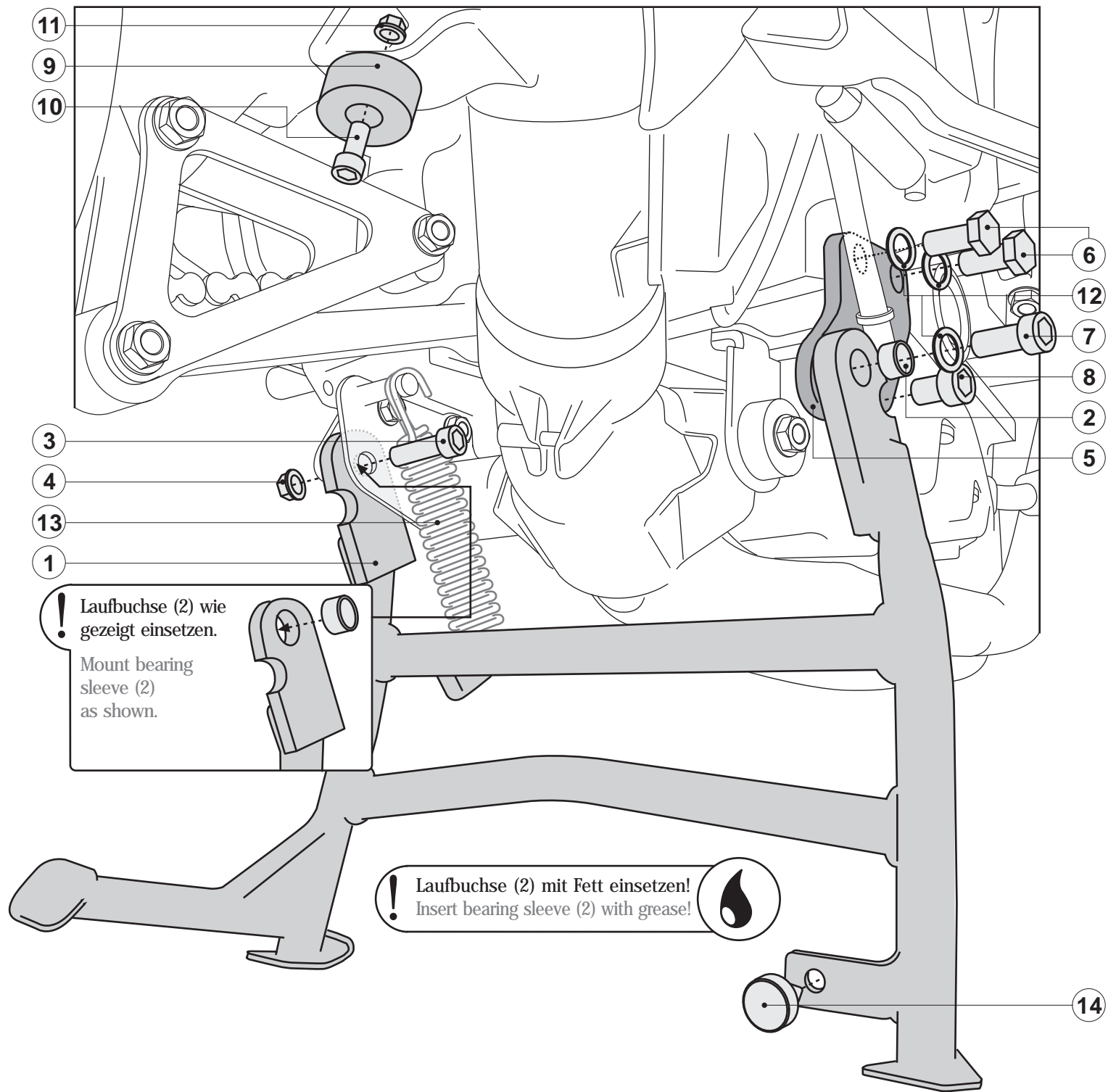
M6	9,6 Nm
M8	23 Nm
M10	46 Nm

All screws, bolts and nuts should be checked after driving the first 50 km to ensure that all are tightened to the proper torque.

Medium strength liquid thread-locker (i.e., "Locktite") should be used to secure all screws, bolts and nuts.

! Alle Schrauben mit Schraubensicherung einsetzen.
 Insert all screws with retainer.

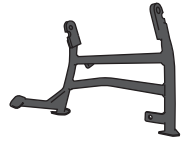
! Achtung:
 Die Kurven- und Bodenfreiheit kann durch einen Hauptständer eingeschränkt werden.
 Attention:
 Cornering and ground clearance can be reduced by using a centre stand.



! Laufbuchse (2) wie gezeigt einsetzen.
 Mount bearing sleeve (2) as shown.

! Laufbuchse (2) mit Fett einsetzen!
 Insert bearing sleeve (2) with grease!

1 Hauptständer
Centre Stand



HPS.06.499.900 00

Anzahl/ Pcs. 1

5 Anschraublech
Fixing Lug



HPS.06.499.001 00

Anzahl/ Pcs. 1

9 Anschlagbuchse
Buffer Spacer



HPS.06.499.003 Pos1 00

Anzahl/ Pcs. 1

13 Zugfedersatz
Spring-Set



HPS.00.150.007/ST

Anzahl/ Pcs. 1

2 Laufbuchse
Bearing Sleeve



HPS.06.499.003 Pos2 00

Anzahl/ Pcs. 2

6 Sechskantschraube
Hexagon Screw



M10 x 1,25 x 30 DIN 912

Anzahl/ Pcs. 2

10 Innsechskantschraube
Hexagon Socket Screw



M5 x 16 DIN 912

Anzahl/ Pcs. 1

14 Gummianschlag
Rubber Element



MSS.00.03.016

Anzahl/ Pcs. 1

3 Innsechskantschraube
Hexagon Socket Screw



M10 x 30 DIN 912

Anzahl/ Pcs. 1

7 Innsechskantschraube
Hexagon Socket Screw



M10 x 25 DIN 912

Anzahl/ Pcs. 1

11 Mutter mit Bund,
selbstsichernd
Lock Nut with Flange



M5 DIN 6927

Anzahl/ Pcs. 1

4 Mutter mit Bund,
selbstsichernd
Lock Nut with Flange



M10 DIN 6927

Anzahl/ Pcs. 1

8 Innsechskantschraube
Hexagon Socket Screw



M10 x 16 DIN 912

Anzahl/ Pcs. 1

12 Unterlegscheibe
Washer



A 10,5 DIN 125

Anzahl/ Pcs. 3